

ELITE®

Keep Working

Procesos:



FCAW SIN GAS



MMA



TIG LIFT ARC



SI6130XP

SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO
MPFLUX 130 FCAW SIN GAS / MMA / TIG LIFT ARC

elite
SERIE XP
130

A
130A
Potencia

X
40%
Ciclo de trabajo

V
110V
Voltaje

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de entrada	110V - 1Ph	Máximo cosumo eléc. A 110V 1Ph	I _{Max} 37.0A
Frecuencia	50 / 60 Hz	Aislamiento / IP	I.CL.H / 2IS
Voltaje en vacío	81.0V	Tipos de electrodo	E6010, E6011, E6013, E7018, Inox... Todos
Rango de regulación	10 - 130 Amp	Estandares	NXM-J-038-1-A-CE-2016/EN60974

MATERIALES A TRABAJAR

FUNDICIÓN

ANTI DESGASTE

ALUMINIO

ALEACIONES

ACERO AL CARBONO

INCLUYE



Conjunto pinza de masa



Conjunto porta electrodos



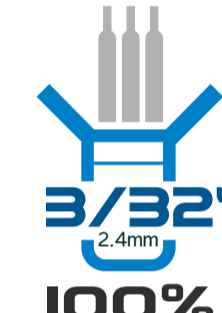
Antorcha FCAW

DÍAMETRO DEL ELECTRODO

Recomendado:

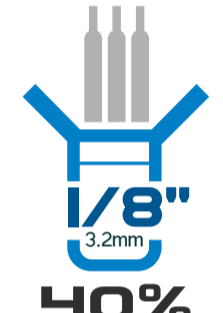


100%



100%

Máximo:



40%

DÍAMETRO DEL ALAMBRE

Recomendado:



100%



60%

Máximo:



40%

LO NUEVO DE LA **SERIE XP** 130



ELITE XARC

Mejora el voltaje en vacío para permitir la soldabilidad de cualquier electrodo del mercado y en cualquier posición.



ELITE AIRFLOW

Diseño interno que genera un flujo óptimo del aire, aumentando el ciclo de trabajo y el tiempo de vida de la máquina.



PANTALLA LED

Pantalla de cristal líquido modulado electrónicamente

PANEL DE CONTROL

- Pantalla LED con indicadores de:
 - Encendido
 - Sobrecalentamiento
 - Amperaje y voltaje
- Indicador de procesos.
 - FLUX CORED sin gas.
 - MMA.
 - TIG LIFT ARC.
- Botón para selección de proceso.
- Perilla para regulación de amperaje.
- Perilla para regulación de voltaje.
- Terminal negativa (-).
- Conector de control antorcha.
- Terminal positiva (+).



10/25

CONECTORES RÁPIDOS

TECNOLOGÍAS CLÁSICAS ELITE



HOT START

Facilita el inicio del arco precalentando el electrodo.



ARC FORCE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.



ANTI STICK

Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se le pegue con la pieza y protege el equipo para que no se dañe.



TIG LIFT ARC

Facilita el inicio del arco en TIG, sin contaminación del tungsteno.



FCAW SIN GAS

Soldadura por arco eléctrico que utiliza alambre sólido y tubular flux cored sin gas.



MMA

Soldadura manual por arco eléctrico con electrodos revestido.



TAMAÑO

M

Equipos de soldadura portables y de bajo peso.

PESO

6.0 kg

MEDIDAS PRODUCTO

LARGO	40.4cm
ANCHO	16.4cm
ALTO	28.6cm

MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL



0793969088393

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
47.0 cm	25.5 cm	34.5 cm	7.0 Kg

MEDIDAS MASTERBOX x 2Und



0793969088409

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
53.3 cm	48.8 cm	36.6 cm	15.0 Kg

CONOCE MÁS
LEARN MORE



KEEP WORKING

www.elitetools.co

